

Аннотация к адаптированной рабочей программе производственной практики по профессии «Швея» 11 класс.

Рабочая программа производственной практики реализуется в учебно-производственной мастерской, программа предусматривает закрепление и углубление знаний полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, приобретение ими необходимых умений практической работы по избранной профессии, овладение навыками профессиональной деятельности, приобретение практического опыта безопасной работы при выполнении работ по изготовлению швейных изделий.

Программа производственной практики является составной частью основной программы производственного обучения по профессии 19601 Швея 2 разряда.

Цели и задачи учебной практики:

- закрепление и совершенствование практических профессиональных умений обучающихся, приобретение практического опыта;
- развитие работоспособности, профессиональной самостоятельности, нравственных качеств;
- формирование ответственности.

Основные разделы программы производственной практики:

- Пошив платья.
- Пошив блузы.

При реализации программы применяются образовательные технологии: разноуровневая дифференциация в обучении, здоровьесберегающая технология, технология сотрудничества, информационно – коммуникативные технологии, технология проектного обучения, технология использования ИКТ.

Требования к знаниям и умениям обучающихся.
обучающийся должен знать:

- технологическую последовательность изготовления и обработки узлов;
- деталей, изделий;
- обработку деталей, монтаж изделий;
- приемы контроля качества узлов, деталей, изделий;
- правила техники безопасности и охраны труда;
- рациональную организацию рабочего места;
- использование инструментов и приспособлений по назначению.

Учащиеся должны уметь:

- пошив изделий, узлов, деталей ассортиментных групп из хлопчатобумажных материалов;
- обработку мелких деталей;
- обработку отдельных узлов швейных изделий;
- устранять мелкие неполадки в работе используемого оборудования;
- контролировать качество кроя, соответствие друг другу по цвету деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов.

Контроль и оценка освоения производственной практики осуществляется учителем трудового обучения /руководителем производственной практики/. Уровень приобретенного практического опыта осуществляется путем ежедневных наблюдений с последующей оценкой результатов выполнения практических работ и выставлением оценки в дневнике производственной практики обучающегося, устного опроса.

Количество часов на освоение программы производственной практикис всего- 72 часа.